

# PLY 1 Δ



MorganTecnica



MorganTecnica

# PLY 1 Δ

## PROTOTIPOS, MUESTRAS PERSONALIZADAS, MOTIVOS REPETITIVOS, PANELES, MATERIALES TÉCNICOS.

Descubre la evolución tecnológica de nuestra máquina de corte **Ply 1 Delta**, totalmente renovada para ofrecer un rendimiento moderno sin precedentes. La herramienta que te hará ser más productivo gracias a su velocidad, reducción de residuos, precisión y versatilidad en el corte sostenible de cualquier tejido o material.

- Nuevo diseño
- Nueva interfaz fácil de usar
- Motores lineales más potentes y eficientes
- Gestión de aspiración por áreas.
- Integración con el sistema de visión
- Corte de tejidos técnicos
- Area de aspiración modular
- CNC
- IO LINK

Sistema electrónico **de última generación** que permite la diagnosis de los componentes.



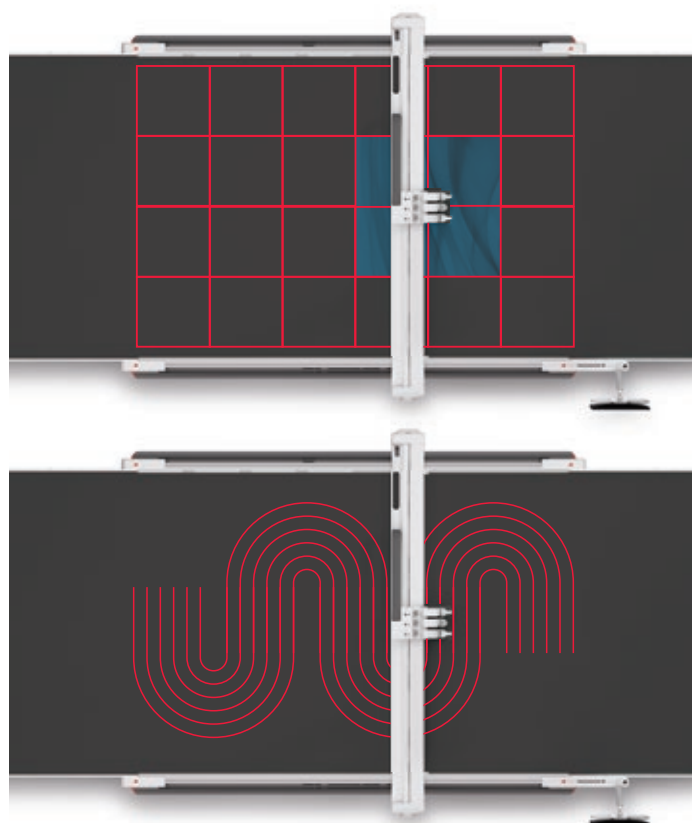


## Area de aspiración "modular" La

máquina puede configurarse con **1 o 24** áreas según la aplicación y los requisitos del cliente.

El software selecciona dinámicamente las áreas necesarias para activar y optimizar la capacidad de aspiración durante el corte.

**Mayor eficiencia energética** gracias a la gestión dinámica de la apertura de las áreas.



## CNC

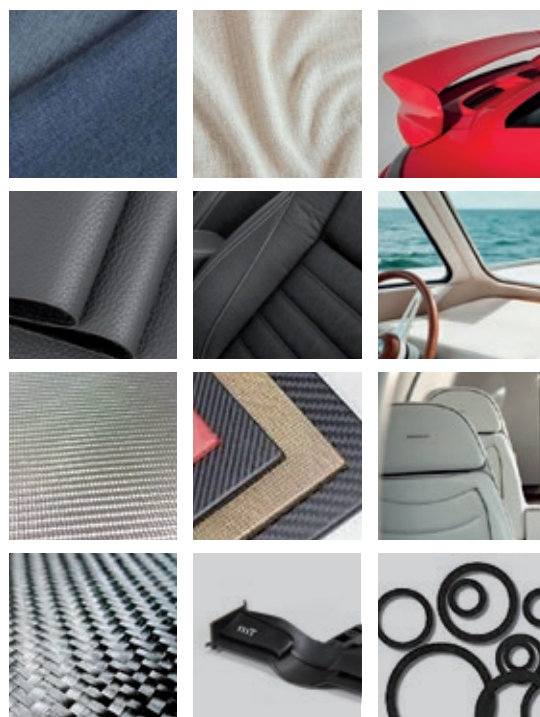
**Evolución de la plataforma Motion** que permite movimientos más fluidos manteniendo un alto rendimiento (de PLC a CNC).

## PRESTACIONES\*

• Velocidad máxima:	180 m/min
• Aceleración máxima:	29.4 m/s <sup>2</sup> (con una herramienta)
• Espesor de corte:	30 mm
• Dimensiones del área de corte:	H 180 x L 250 cm H 220 x L 250 cm H 280 x L 320 cm

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS\*

• Herramientas de posición máxima disponibles:	3
• Energía eléctrica instalada:	16.5 kW
• Voltaje / Frecuencia:	400 V 50/60 Hz 3PH
• Potencia aspirada:	11kW
• Temperatura ambiente:	10-40°
• Humedad (a 30° ecc...):	< 95°
• Compatibilidad de archivos:	Archivo de corte ISO Sistema de visión DXF
• Sistema Operativo:	Win10 IoT LTSC



\*Se debe tener en cuenta que los valores dados pueden cambiar, para la mejora continua y adaptación a las necesidades de producción.

# VISION SCAN SIGMA

## MÁXIMA PRECISIÓN DE DETECCIÓN.

Reducción de desperdicios   
Optimización del rendimiento  
Precisión de detección

El sistema de visión "Vision Scan Sigma" es la solución totalmente automatizada que le permite reconocer tejidos y sus características particulares como estampados y motivos repetitivos. El sistema está equipado con 4 cámaras que generan una imagen de 80Mp. La estructura se coloca por encima del área de corte para garantizar la máxima precisión de detección. Vision Scan Sigma gestiona diferentes métodos de funcionamiento:

- Gestión de paneles
- Motivos repetitivos
- Extracción de contornos
- Marcas impresas



### Gestión de paneles

Vision Scan Sigma, gracias a la función de Gestión de Paneles, vincula automáticamente los puntos definidos por el operador a una capa de tejido, sin necesidad de repetir el proceso.

Utilizando archivos de corte estándar, el operador solo necesita establecer las reglas de colocación (selección del motivo) en el primer panel.

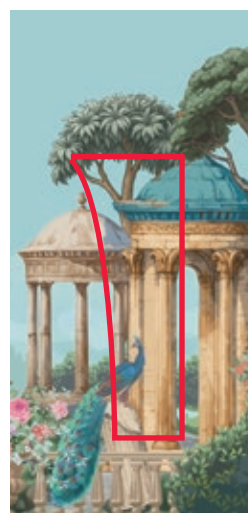
Los algoritmos de cálculo replican automáticamente la colocación en los siguientes procesos en dos modos:

- 1) Manteniendo exactamente las geometrías originales de las piezas;
- 2) Adaptando las piezas a las deformaciones reales del tejido.

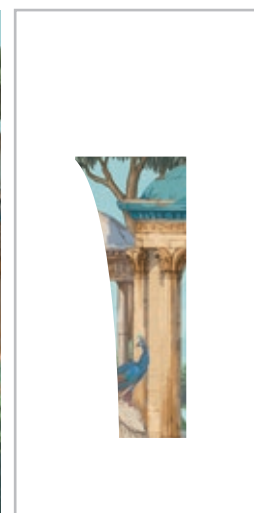
En resumen, la Gestión de Paneles es un paquete de algoritmos inteligentes capaces de replicar una colocación teórica en tejidos que presentan variaciones en sus imágenes y geometrías.



Selección del motivo



Preparación de paneles con aplicación del motivo



Cortar



## Motivos Repetitivos

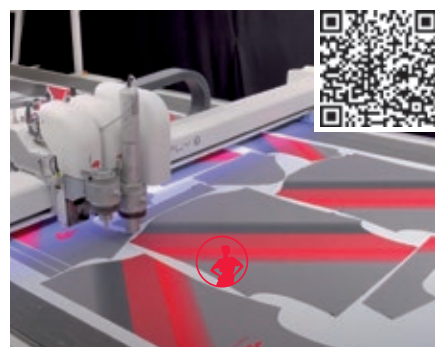
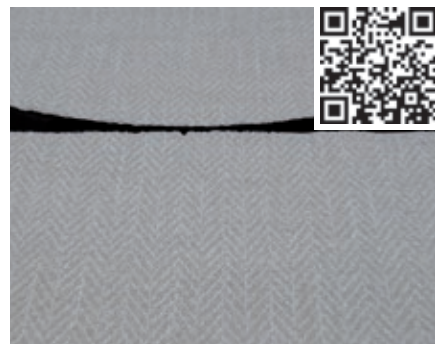
El Sistema Visión para la aplicación de “motivos repetitivos” gestiona todos aquellos tejidos típicos de los sectores para la confección, tapicería y automoción, caracterizados por motivos como rayas, cuadros, rombos, hasta estampados de paneles. Vision Scan Sigma, al gestionar la repetición de estos motivos, crea una “cuadrícula virtual” posicionando y adaptando las formas a la estructura del tejido. El sistema de visión se coloca sobre el área de corte para garantizar la máxima precisión entre la detección del patrón y el corte.

## Extracción de Contornos

La “extracción de contornos” es uno de los métodos de trabajo de Visión Scan Sigma, mediante el cual se identifica el perímetro de las piezas. El Sistema analiza el tejido, identifica el fondo y la pieza y extrae el contorno. Este método de operación no necesita ningún archivo para funcionar.

## Marcas Impresas

Trabajando siempre con tejido estampado en cuanto a la extracción de los contornos se refiere, Vision Scan Sigma también maneja el método de “marcas impresas” que hace uso de puntos de referencia para el reconocimiento de las posiciones y desviaciones del tejido que normalmente es muy elástico. Basado en un archivo DXF, el sistema proporciona información sobre todas las desviaciones dimensionales de la solicitud teórica. Con este sistema también es posible gestionar toda la información de las distintas piezas a cortar como número de pedido, tallas, nombre de las piezas, etc.



**MorganTecnica**

www.morgantecnica.com

ITALY / INDIA / CANADA / HONG KONG / USA / VIETNAM



Company with integrated Management System  
UNI EN ISO 9001:2015 & UNI EN ISO 45001:2023  
certificates TÜV SÜD Nr. 50 100 17906 and Nr. 50 100 17907